

## Detergente alcalino para todo o tipo de membranas

### Descrição

**Divos C1** é um detergente alcalino espumante de nova geração, apto para a eliminação de sujidade orgânica e inorgânica em membranas MF, UF, NF y RO. **Divos C1** está baseado em tensioactivos proveniente de matérias primas de origem renovável.

**Divos C1** tem baixa Carência Química de Oxigénio.

**Divos C1** está apto para águas duras.

**Divos C1** é isento de fósforo

**Divos C1** pode utilizar-se em muitas aplicações na indústria de alimentos processados, lacticínios, bebidas e produtos farmacêuticos.

**Divos C1** pode usar-se em membranas nos processos de tratamento de água.

### Aplicações

- **Divos C1** foi testado e aprovado para uso em todo tipo de membranas MF, UF, NF e RO.
- **Divos C1** é um detergente líquido alcalino apto para águas duras.
- **Divos C1** tem CQO significativamente reduzida que promove um tratamento de efluentes eficiente e a custos mais baixo.
- **Divos C1** utiliza-se para aplicações de produtos lácteos, bebidas, processamento de ovos, tratamento de águas e produtos farmacêuticos, dado ser muito eficaz na eliminação de todo o tipo de sujidade orgânica e inorgânica.

### Vantagens

- Testado en todos os tipos de membranas MF, UF, NF y RO relevantes e aprovado para utilização pelos principais OEM.
- Altamente eficaz na eliminação de gorduras e proteínas e evita a acumulação de incrustações em aplicações na indústria láctea, o que aumenta a eficiência de limpeza e produção.
- Proporciona uma limpeza de custo baixo e resultado eficaz.
- Melhora a eficácia da limpeza, melhorando a produtividade e a qualidade do produto final.





## F&B Divos C1

VM60

### Instruções de Utilização

Divos C1 utiliza-se em concentrações de 0,1-4 % v/v a 50-70 °C durante 30-45 minutos em membranas MF, UF, NF y RO.

A temperatura e o pH que se utiliza para a limpeza com Divos C1, dependem da temperatura de limpeza e tolerância ao pH da membrana.

As soluções de limpeza Divos C1 devem ser enxaguadas de forma eficaz.

### Informação Técnica

**Aspecto:** Líquido transparente de cor acastanhada.

**Densidade relativa a 20°C:** 1,22

**pH (1% solução a 20°C):** 12,6

**Carência Química Oxigénio:** 61 gO<sub>2</sub>/kg

**Teor em Azoto (N):** 3 g/kg

**Teor em Fósforo (P):** 0 g/kg

### Divos C1 [% p/p] - Condutividade específica a 25°C [mS/cm]

0,1	0,9
0,5	4,8
1	9,5
2	18,5
3	27,2
4	35,5

Os dados acima descritos são típicos de uma produção normal e não devem ser considerados como especificação de Controlo de Qualidade de um lote específico.

### Precauções na manipulação e armazenamento

Armazenar nas embalagens de originais devidamente fechadas ou tanques de armazenagem (se existirem) evitando temperaturas extremas. Informação completa nas Fichas de Dados de Segurança.

Em caso de acidente, consultar Centro de Informação Antivenenos (CIAV) – Tel. 808 250 143

### Compatibilidade do produto

Deve assegurar-se com o cliente, fabricante da membrana ou equipamento qual é a resistência das membranas aos pH e temperatura antes de efectuar recomendações de processo.

### Método de análise

#### Reagentes:

Ácido clorídrico ou sulfúrico 0,1N

Indicador de Fenolftaleína

#### Procedimento:

Adicionar 2-3 gotas de solução indicadora a 10ml da solução a testar.

Titular com ácido até ponto de viragem incolor.

#### Cálculos:

% p/p Divos C1 = Vol. ácido gasto na titulação (ml) x 0,26