

O primeiro aspirador industrial alimentado a bateria

Liberte-se do cabo, desfrute das vantagens!

O nosso primeiro aspirador industrial a bateria, o VHB436, garante o máximo desempenho e as capacidades de filtração, característica da nossa gama de produtos industriais, combinando com a longa duração da bateria de iões de lítio da Nilfisk. É ideal para a utilização em ambientes muito movimentados, onde a eficiência é tão importante como a segurança, e os resultados são a chave para o sucesso do negócio. Existem várias versões disponíveis, sob pedido: aço inoxidável, diferentes sistemas de eliminação (sistema de sacos, sistema de sacos de plástico...), depósito de 100 L, etc.

- Bateria de iões de lítio modular e de carregamento rápido da Nilfisk que permite aos operadores limparem ao longo do dia sem interferirem nas operações diárias;
- O modelo sem fios minimiza o risco de quedas ou tropeções em locais movimentados;
- A filtração HEPA opcional (até H14) permite a retenção segura das partículas mais finas;
- O sistema Longopac® opcional permite a eliminação dos resíduos recolhidos por contacto zero – molhados ou secos;
- O funcionamento a bateria permite a limpeza de áreas onde a eletricidade está indisponível ou os cabos representam riscos de obstrução;
- Gama de acessórios especiais, com suporte de acessórios opcional e suporte de elevação opcional, para a gestão de poeiras e detritos do chão até ao teto



A imagem mostrada pode não representar o modelo orçado

• Equipamento standard

Modelo	VHB436	VHB436 3B
Referência	4022500000	4022500001

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Sacudidor de filtro manual	•	•
Indicador nível de bateria	•	•
Moldelo UK		
Carregador interno incorporado	•	•
Medidor de vácuo	•	•
Filtro classe M	•	•
Bateria de lítio	•	•
Modelo EUA		

Especificações técnicas	VHB436	VHB436 3B
Output Battery Voltage (V)	33	33
Rated Power (HP)	3.2	3.2
Airflow with hose D70 - 3 m (L/min - m³/h)	6333 - 380	6333 - 380
Airflow with hose D70 - 3 m (CFM)	223	223
Vacuum Max (in.H2O)	52	52
Container capacity (gal.)	13.2 / 50L	13.2 / 50L



O primeiro aspirador industrial alimentado a bateria

Especificações técnicas	VHB436	VHB436 3B
HEPA H14 Filter Area (optional) (cm ²)	24000	24000
Charger Cable Length (m)	3	3
Charger Cable Length (in.)	118	118
Quantidade de bateria	2	3
Voltagem da bateria	36	36
Voltagem (V)	(Charge Mode) 110 - 240	(Charge Mode) 110 - 240
Frequência (Hz)	(Charge Mode) 50/60	(Charge Mode) 50/60
Tempo de carga da bateria (min.)	100% charge: 200 min 90% charge: 120 min	100% charge: 270 min 90% charge: 180 min
Tempo de duração da bateria (min.)	93	147
Classe de isolamento	III	III
Potência do motor (kW)	2.4	2.4
Tipo de bateria	Nilfisk Lithium-Ion	Nilfisk Lithium-Ion
Max. vacuum (kPa - mbar)	13 - 130	13 - 130
Pressão sonora (dB(A))	71	71
Capacidade depósito (l)	50	50
Área filtro, opcional HEPA (m ²)	25.8	25.8
Superfície filtro principal (cm ²)	19500	19500
Tomada (mm)	70	70
Entrada da máquina (polegadas)	2.75	2.75
Dimensões (C x L x A) (polegadas)	41.3x23.6x49.2	41.3x23.6x49.2
Comprimento x Largura x Altura (cm)	105x60x125	105x60x125
Peso (kg)	125	135
Peso (lbs)	275.6	275.6

● Equipamento standard, ○ Acessórios suplementares, □ Equipamento montável

Acessórios	Referência	Min. exigido	VHB436	VHB436 3B
Kit de acessórios				
	BOCAL MOVEI D40 MM400 COMP. ANTI-SHOCK	4072200651	0	○
	KIT ACESSORIOS ANTI-CHOQUE D50	4072200652	0	○
	KIT LIMP. INDUSTRIAL DN50	Z7 24151	0	○



O primeiro aspirador industrial alimentado a bateria

Acessórios		Referência	Min. exigido	VHB436	VHB436 3B
	KIT LIMPEZA GERAL DN50	Z7 24146	0	○	○
Manguera de aspiração e conexão					
	REDUCTOR 70/40	Z7 22002	0	○	○
Manguera Asp.					
	MANG. EVAFLEX. D50 5MT+UN	Z7 22377	0	○	○
Filtro					
	KIT HEPA S2/S3	4056000478	0	□	□
Opções					
	ABRAÇADEIRA CONTENEDOR	4056000394	0	□	□
	CICLONE D460	Z5 60109	0	□	□