

PRODUCTO SUMINISTRADO

Descripción: ENVASE H.DE PALMA HUEVO 260X160MM (4x25uds:100uds)P:4.2

Código: ERHOPA00002

Características	
Peso unitario	3,07 gr
Medidas	260x160 mm
Altura	25 mm
Material	Hoja de palma
Packing	
Cantidad por caja	100
Paquetes por caja	4
Cantidad por paquete	25
Medidas caja	35x30x29 cm
Peso caja	4,5 kg
Cajas por palet	42 (6 cajas por capa, 7 capas)
Medidas palet	80x120x216 cm
Peso palet	209 kg
Código EAN	8435598403261



Observaciones:

- Apto para uso alimentario
- Conservar en lugar fresco y seco.
- Resistente al horno, a la grasa y al calor.
- Se pueden utilizar en microondas y horno hasta 180°C.durante 30 minutos.
- No apto para congelación.
- Material biodegradable y compostable, sin componentes plásticos.

TECNOPACKING S.L.

Fecha: 09/12/2021



Dpto. Calidad