

PRODUCTO SUMINISTRADO

Descripción: ENVASE H.DE PALMA HUEVO 90X60MM(4x25uds:100uds)P:32

Código: ERHOPA00004

Características	
Peso unitario	4,6 gr
Medidas	90x60 mm
Altura	18 mm
Material	Hoja de palma
Packing	
Cantidad por caja	100
Paquetes por caja	4
Cantidad por paquete	25
Medidas caja	21x13x15 cm
Peso caja	566 gr
Cajas por palet	320(32 cajas por capa, 10 capas)
Medidas palet	80x120x145 cm
Peso palet	202 kg
Código EAN	8435598417718



Observaciones:

- Apto para uso alimentario
- Conservar en lugar fresco y seco.
- Resistente al horno, a la grasa y al calor.
- Se pueden utilizar en microondas y horno hasta 180°C.durante 30 minutos.
- No apto para congelación.
- Material biodegradable y compostable, sin componentes plásticos.

TECNOPACKING S.L.
 Fecha: 09/12/2021

e

Dpto. Calidad